

Projektbericht: Sanierung Abscheider, Daimler AG, Hamburg



Ausgangssituation

Im Hamburger Mercedes-Benz Werk werden mit 2.500 Mitarbeitern Antriebs- und Achskomponenten, Lenksäulen und Komponenten der Abgastechnologie produziert. Auf dem Firmengelände im Süden von Hamburg sollten vier Abscheideranlagen saniert werden, von denen drei Anlagen zur Oberflächenwasserbehandlung und eine Anlage zur Entwässerung einer Hallenfläche dienen. Bei der turnusmäßigen Generalinspektion waren Undichtheiten in den Schachtaufbauten festgestellt worden. Nach der Ausschreibung des Sanierungskonzeptes durch die Fa. ZEUS erhielt Mall den Zuschlag für die Sanierung.

Problemlösung

Die Schachtaufbauten wurden z.T. neu beschichtet bzw. mit dem Schachtdichtsystem NeutraProof ausgekleidet: Bei diesem System wird eine Kompressionsdichtung in den Schacht eingebracht und durch einen Edelstahl-Spannring angepresst. Weiter wurde ein undichtes Verbindungsrohr zwischen den Abscheidern mittels Kurzliner abgedichtet. In diesem Zuge wurden auch schadhafte vorhandene Einbauteile durch Neuteile (Fabrikat Buderus) ersetzt. Die nach der Sanierung erforderliche Prüfung übernahm anschließend wieder ZEUS.

Projektdaten

Bauherr: Daimler AG, Hamburg
Planung: ZEUS Zentrum für Energie-, Umwelt- und Sicherheitstechnik GmbH, Henstedt-Ulzburg
Sanierung: Mall GmbH
Fertigstellung: Juli 2017

Anlagenkomponenten

- Abscheider: 2 x Buderus Aristos 50-20000, 1 x Dywidag NG 3-650 und Regenklärbecken
- Mall-Schachtdichtsystem NeutraProof

Vorteile auf einen Blick

- Sanierung durch geschulte Mall-Monteur
- Individuelle Ersatzteilerfertigung sämtlicher Bauteile
- Komplette Beschaffung von Buderus-Ersatzteilen



Mall GmbH

Oststr. 7
48301 Nottuln
Telefon: +49 2502 22890-0
Telefax: +49 2502 22890-800

info@mall.info
www.mall.info