

Projektbericht: Abscheideranlage, Badische Staatsbrauerei Rothaus AG



Ausgangssituation:

In der mitten im Hochschwarzwald, in der Nähe des Schluchsees, gelegenen Badischen Staatsbrauerei Rothaus wird seit über 200 Jahren Bier gebraut. Gleich an der Einfahrt aufs Brauereigelände steht eine Werkstatt mit angeschlossener LKW-Waschhalle. Die vorhandene Abscheideranlage für die Hallenentwässerung stammte von 1986 und entsprach nicht mehr dem aktuellen Stand der Technik, da eine Koaleszenzvorrichtung fehlte und der Behälter nicht monolithisch war. Da im Bereich der alten Anlage ohnehin die Parkplatzfläche umgebaut werden sollte und damit Erdarbeiten anstanden, entschied sich das Unternehmen zum Ersatz der Altanlage.

Problemlösung:

Die vorhandene Abscheideranlage wurde ausgebaut, kurz bevor im Oktober 2011 die neue Anlage angeliefert wurde. Seitdem arbeitet neben der Werkstatt ein Leichtflüssigkeitsabscheider von Mall mit Warnanlage, von der im Störfall ein automatisches Signal an die Betriebszentrale der Brauerei gesendet wird. Im Bereich des Schachtaufbaus sorgt das Ringdichtsystem NeutraProof mit Hilfe einer Kompressionsdichtung für dauerhafte Abdichtung.

Projektdaten:

Bauherr/
Planung: Badische Staatsbrauerei
Rothaus AG, Grafenhau-
sen-Rothaus

Bauunternehmen: Johann Joos Tief- und
Straßenbauunterneh-
mung GmbH & Co. KG,
Hartheim

Lieferung: Mall GmbH

Fertigstellung: Oktober 2011

Anlagenkomponenten:

- Abscheideranlage NeutraPro NS 20/5000
- Ringdichtsystem NeutraProof
- Warneinrichtung NeutraStop

Vorteile auf einen Blick:

- Monolithische Stahlbetonbehälter C35/45 mit typengeprüfter Statik
- Einfacher, schneller Einbau auf engstem Raum in kürzester Zeit
- Anlagenteile mit Zulassung
- Abladen und Absenken der Komponenten mit Mall-Kranfahrzeugen



Abscheider

Mall GmbH

Hüfinger Str. 39-45
78166 Donaueschingen
Telefon: +49 771 8005-0
Telefax: +49 771 8005-100

info@mall.info
www.mall.info