

Projektbericht: Sanierung Abscheider, GKN Walterscheid GmbH, Lohmar



Ausgangssituation

Die 1919 gegründete GKN Walterscheid GmbH in Lohmar, südöstlich von Köln, stellt Traktor- und Antriebssysteme für Landmaschinen her. Auf dem Firmengelände sind zwei Abscheideranlagen im Einsatz: Sowohl der Fettabscheider an der werkseitigen Kantine als auch der Benzinabscheider in einer der Produktionshallen war bei der turnusmäßigen Generalinspektion beanstandet worden.



Problemlösung

Die notwendigen Baumaßnahmen wurden komplett während der zweiwöchigen Werksferien durchgeführt. Dabei wurde ein neuer Fettabscheider eingebaut, da die Bestandsaufnahme eine nicht mehr ausreichende Nenngröße der vorhandenen Anlage ergeben hatte. Während des Einbaus kam eine mobile Abscheideranlage zum Einsatz, damit der Kantinenbetrieb ohne Unterbrechung weiterlaufen konnte. Der Benzinabscheider konnte nicht einfach ausgebaut werden und wurde deshalb nachträglich mit einer PE-Beschichtung ausgekleidet. Auch der Revisionschacht war undicht und erhielt eine Beschichtung mit Polysulfidmaterial.



Projektdaten

Bauherr: GKN Walterscheid GmbH, Lohmar
Planung: HPC AG, Nümbrecht
Tiefbau: Conta ProNat GmbH, Recklinghausen
Lieferung/
Sanierung: Mall GmbH
Fertigstellung: August 2013

Anlagenkomponenten

- Fettabscheider und Schlammfang NeutraTip NS 15-1500 mit PE-Auskleidung und Probenahmeschacht
- Warn- und Überwachungsanlage Neutra-Stop OASA für Fett- und Benzinabscheider
- Mobile Abscheideranlage NeutraRent (Ausführung als Fettabscheider)
- Abscheider-Sanierungssystem NeutraRepair

Vorteile auf einen Blick

- Zugelassene Bauteile
- Beschichtung mechanisch und chemisch hoch belastbar
- Original-Ersatzteile der Marke Buderus
- Nach der PE-Auskleidung sofortige Inbetriebnahme möglich

Mall GmbH

Oststr. 7
48301 Nottuln
Telefon: +49 2502 22890-0
Telefax: +49 2502 22890-800

info@mall.info
www.mall.info

