

Projektbericht: Abscheider, Waschwasseraufbereitung, PERNA Clean, Maxdorf



Ausgangssituation

Seit 1991 ist Perna Logistik in Maxdorf, westlich von Ludwigshafen am Rhein, auf Transportdienstleistungen rund um Tankcontainer spezialisiert. Auf einer Fläche von 4000 m² hat das Unternehmen eine Tankinnenreinigung für chemische Produkte errichtet. Sie umfasst eine Lagerfläche für gereinigte Tankcontainer, eine Vorhaltefläche für restentleerte Tankcontainer, die Tankinnenreinigung mit zwei Reinigungsbahnen und jeweils zwei Reinigungsplätzen, ein Werkstattgebäude, eine Betriebsstanzstelle sowie einen Aufheizplatz. Grundlage für die Entwässerungsplanung war die Trennung der Abwasserströme in Regen- oder Schmutzwasserkanal.

Problemlösung

Das geringfügig belastete Oberflächenwasser von den Fahr- und Stellflächen wird über einen Koaleszenzabscheider in den Regenwasserkanal geleitet. Das gesamte Regenwasser von den Dachflächen wird über Sickersgolen versickert. Die Vorhaltefläche für noch ungereinigte Tankcontainer wurde flüssigkeitsdicht hergestellt; das Wasser von dieser Fläche wird in den Schmutzwasserkanal geleitet. Um die zulässige Einleitmenge gewährleisten zu können, wird das Oberflächenwasser nach der Behandlung in ein Rückhaltebecken geleitet und per gedrosselter Pumpe mit Schieberschacht und Drosselschieber abgeleitet.

Projektdaten

Bauherr: D. Perna Tankreinigung
PERNA Clean, Maxdorf
Planung: Prüf Nord Ingenieure und Sachverständ., Hitzacker
Generalunternehmer: Wibautec Bau- und Umwelttechnik GmbH, Hitzacker
Lieferung: Mall GmbH
Fertigstellung: September 2021

Anlagenkomponenten

- Mall-ABKW-Abscheider System A mit integrierter Sedimentationseinrichtung NeutraCom 6-1200
- 2 x Mall-ABKW-Abscheider System B und System A mit integrierter Sedimentationseinrichtung NeutraMax 30-6000
- 3 x Mall-Probenahmeschacht NeutraCheck (Check 150, 200 und 250)
- 2 x Sonder-Regenrückhaltebecken (32,4 m³)
- Mall-Schlammfang NeutraSed 10000-200
- Mall-Vorbehandlungsbecken NeutraTwin 10000
- Mall-Entnahmebecken NeutraSam E 5000
- Montage / Inbetriebnahme

Vorteile auf einen Blick

- Mit PE-Auskleidung
- Sonderanlagen für WHG-Flächen



Mall GmbH

Industriestr. 2
76275 Ettlingen
Telefon: +49 7243 5923-0

info@mall.info
www.mall.info