

# Projektbericht: Sanierung Abscheider, Umschlagterminal Wuppertal



## Ausgangssituation

Im Umschlagterminal im Wuppertaler Stadtteil Langerfeld werden seit zwanzig Jahren Güter zwischen Straße und Bahnverkehr umgeladen. Dazu gehören auch wassergefährdende Stoffe, die in transportrechtlich zugelassenen Behältern auf LKWs oder Zügen ankommen. Aus diesem Grund gibt es auf dem Gelände einen Störfallplatz mit Harvariebecken, zwei Rückhaltebecken und einer Abscheideranlage. Bei einer Prüfung des Abscheiders der Marke Buderus zeigten sich Mängel beim Koaleszenzmaterial, der vorhandenen Warnanlage sowie im Bereich der Schachtaufbauten.

## Problemlösung

Bei der Sanierung der Abscheideranlage wurde die Altbeschichtung abgeschliffen und neu beschichtet, die Fugen im Abscheider sowie in den Schachtaufbauten wurden abgedichtet. Der vorhandene Koaleszenzkorb wurde demontiert und das Koaleszenzmaterial ausgetauscht. Zudem erhielt der Abscheider eine neue Warnanlage.

## Projektdaten

Bauherr: DB Netz AG, Oberhausen  
Sanierung: Mall GmbH  
Fertigstellung: Dezember 2016

## Anlagenkomponenten

- Abscheider: Buderus Aristos NG 125
- Warn- und Überwachungsanlage NeutraStop OASA

## Vorteile auf einen Blick

- Sanierung durch geschulte Mall-Monteur
- Individuelle Ersatzteilerfertigung sämtlicher Bauteile
- Komplette Beschaffung von Buderus-Ersatzteilen

**Mall GmbH**  
Oststr. 7  
48301 Nottuln  
Telefon: +49 2502 22890-0  
Telefax: +49 2502 22890-800

info@mall.info  
www.mall.info

