

Rückstauschutz nach Fettabscheideranlagen mit Kompaktpumpstation LevaPur

LevaPur:

Webcode **M6031**



Abscheideranlagen sind rückstaufrei zu betreiben. Liegt der Ruhewasserspiegel der Abscheideranlage für Fette unterhalb der Rückstauenebene, ist diese nach DIN EN 1825-2 Absatz 7.3 und DIN 4040-100 Absatz 9.5 über eine nachgeschaltete Hebeanlage zu entwässern. Mall empfiehlt daher den Einsatz einer Hebeanlage LevaPur in Kombination mit einer Rückstauschleife LevaStop, um einen störungsfreien Schutz gegen Rückstau zu garantieren.

Abwasserhebeanlagen – rückstausicherer Einbau eines Fettabscheiders

Kommunen legen in der Abwassersatzung die Rückstauenebene fest. Liegt der Ruhewasserspiegel der Fettabscheideranlage unterhalb der Rückstauenebene, ist die Gefahr eines Rückstaus aus dem Kanal in den Fettabscheider hinein gegeben. Folgen wären, dass die erforderliche Durchlüftung unterbrochen wird und die Gefahr des Austrags von Fett über die Schachtabdeckung besteht. Um dies zu vermeiden, sind Fettabscheideranlagen über eine nachgeschaltete Abwasserhebeanlage zu entwässern. Abwasserhebeanlagen sind gemäß DIN EN 12050 oder DIN EN 752 mit Doppelpumpen und Rückstauschleife auszuführen. Sie benötigen darüber hinaus eine netzunabhängige Warneinrichtung, die bei einer Unterbrechung des Abwasserflusses ein optisches und akustisches Signal an das Betriebspersonal sendet. Die DIN EN 12056-4 legt die Parameter

für die Bemessung der Abwasserhebeanlage fest. Für den maximalen Schmutzwasserabfluss ist der Wert Q_s nach DIN EN 1825-2 anzusetzen.

Erdeinbau:

Mall-Kompaktpumpstation LevaPur – für Abwasser ohne Fäkalienanteil (Grauwasser) sowie Drainage-, Regen- und Abwasser aus Abscheideranlagen

- Tauchmotorpumpen als überflutbares Block-aggregat in Nassaufstellung
- Fördermenge der Pumpen: max. 10 l/s
- Förderhöhe der Pumpen: max. 14 m
- Armaturen aus Edelstahl/Stahlguss komplett im Schacht vormontiert (inkl. Absperrschieber und Rückflussverhinderer)
- Inklusive Spülanschluss
- Druckrohrleitung endet ca. 200 mm außerhalb des Pumpwerks mit einer Rohrkuppung (Plasson) für Druckrohre PE-HD63



Vorteile auf einen Blick

- + Monolithischer Stahlbetonbehälter – hält nahezu jeder statischen Belastung stand, fugenlos und dicht
- + PKW- und LKW-befahrbar (bis SLW60)
- + Komplettleistung durch Mall – von der Beratung, Auslegung, Herstellung, Lieferung, Montage bis zu Wartung und Service alles aus einer Hand
- + Hochwertige Technik – technische Komponenten jahrelang erprobt, qualitativ hochwertig und ausfallsicher
- + Anschlussfertige Auslieferung

- Schalt- und Steueranlage für den automatischen Pumpbetrieb (max. 10 m Entfernung zum Pumpensumpf)
- Niveaumessung für die Steuerung mit Staudruck (offenes System)
- Standardmäßig mit Konus und Abdeckung Kl. D 400 geliefert
- Muffenausbildung gemäß DIN 4034-1
- Ausführung in Ex-Schutz
- Netzunabhängige Warneinrichtung

Doppelpumpstation kompakt nach Fettabscheideranlage

Fettabscheideranlage mit integriertem Schlammfang EN 1825 / DIN 4040-100

Rückstauschleife LevaStop

Kompaktpumpstation LevaPur

Probenahmeschacht

