

Projektbericht: Rückhaltebecken mit Pumpstation, Boehringer Ingelheim



Ausgangssituation

Das Pharmaunternehmen Boehringer Ingelheim baut am Firmensitz in Ingelheim am Rhein, westlich von Mainz, ein neues Biomasseheizkraftwerk. Es ist Teil verschiedener Infrastrukturprojekte, mit denen die standorteigenen CO₂-Emissionen verringert werden sollen. Ab 2023 wird das neue Kraftwerk dann den Standort Ingelheim zu 80 Prozent mit nachhaltigem Strom versorgen. Energieträger ist dabei Altholz, das nicht anderweitig verwertet werden kann. Das auf den Flächen anfallende Oberflächenwasser soll in den Kanal eingeleitet werden; die erlaubte Abflussmenge ist jedoch begrenzt.

Problemlösung

Zur Rückhaltung des anfallenden Wassers wurde auf dem Gelände ein Rückhaltebecken aus Stahlbeton-Rahmenprofilen mit einem Nutzvolumen von 210 m³ eingebaut. Darin wird das Wasser gesammelt und mit Hilfe einer im Becken integrierter Doppelpumpstation in redundanter Ausführung und mit einem Fördervolumen von 40 l/s in den Kanal gepumpt.

Projektdaten

Bauherr	Boehringer Ingelheim Pharma GmbH & Co. KG, Ingelheim am Rhein
Planung:	Awiplan-PPD GmbH, Fil- derstadt
Bauunternehmen:	STRABAG AG, NL Sprend- lingen
Lieferung:	Mall GmbH
Fertigstellung:	Januar 2022

Anlagenkomponenten

- Mall-Regenrückhaltebecken aus sechs Rechteck-Rahmenprofilen (210 m³) mit integrierter Doppelpumpstation LevaFlow-S (40 l/s)

Vorteile auf einen Blick

- Mall betreut das Projekt von der Planung bis zur Endmontage
- Schnelle Montage der Fertigteile
- Durch Vormontage der Rohrleitungstechnik schneller Einbau der Pumpen- und Armaturentechnik
- Alles aus einer Hand – Schachtbau, Pumpen- und Steuerungstechnik
- Erstellen einer projektbezogenen Statik



Mall GmbH
Industriestr. 2
76275 Ettlingen
Telefon: +49 7243 5923-0

info@mall.info
www.mall.info