

Projektbericht: Regenwasserrückhaltung, Baugebiet Buschweg, Groß-Umstadt



Ausgangssituation

Im Nordosten von Semd, einem Stadtteil von Groß-Umstadt im südhessischen Landkreis Darmstadt-Dieburg, entsteht auf zwei Hektar das Neubaugebiet „Buschweg“ mit 22 Grundstücken. Bei den Planungsarbeiten für die Erschließung zeigte sich, dass der vorhandene Schmutzwasserkanal zur Kläranlage für den Anschluss des gesamten Baugebiets zu klein war. Es wurde deshalb ein ausreichendes Rückhaltevolumen mit gedrosseltem Ablauf als Entlastungsbauwerk benötigt, um die Kanalisation bei Starkregeneignissen nicht zu überfordern.

Problemlösung

Am Rand des neu erschlossenen Baugebiets wurden zwei Regenrückhaltebecken mit einem Volumen von insgesamt 548 m³ eingebaut. Bei trockenem Wetter läuft das Abwasser normal durch den Schmutzwasserkanal. Kommt es zu einem Starkregeneignis, stauen sich die Beckenwasser ein. Aus dem Rückhaltebecken fließt das Wasser anschließend gedrosselt zur Kläranlage ab. Von dort aus kann über eine Steuerung bestimmt werden, wann die beiden Becken leergespült werden. Beim Entleeren kann das Regenrückhaltebecken mit dem vorhandenen Rührwerk gereinigt werden.

Projektdaten

Bauherr	Magistrat der Stadt Groß-Umstadt
Planung:	Ingenieurbüro Hampel GmbH & Co KG, Groß-Umstadt
Bauunternehmen:	Strassing GmbH, Bad Soden-Salmünster
Lieferung:	Mall GmbH
Fertigstellung:	Oktober 2023

Anlagenkomponenten

- 2 x Mall-Regenrückhaltebecken mit je 274 m³ Nutzvolumen
- Mall-Drosselbauwerk ViaPart
- Mall-Doppelpumpstation LevaFlow-S-D
- Mall-Druckentspannungsschacht LevaDrop-R 200

Vorteile auf einen Blick

- Rückstausicherung gegenüber dem Kanal
- Zielgenaue Entleerung der Becken
- Alles aus einer Hand – Mall betreut das Projekt von der Planung bis zur Endmontage



Mall GmbH

Industriestr. 2
76275 Ettlingen
Telefon: +49 7243 5923-0

info@mall.info
www.mall.info