

Projektbericht: Waschwasser Recycling, Autohaus Südstern–Bölle, Donaueschingen



Ausgangssituation:

Das Autohaus und Nutzfahrzeugzentrum Südstern ist in Donaueschingen seit vielen Jahren eine feste Größe. Aufgrund ständiger Veränderungen in der Fahrzeugtechnik und bei den Kundenanforderungen an ein leistungsfähiges Autohaus wurden Werkstatt- und Pflegebereich immer wieder modernisiert und für die neuen Wasch- und Pflegetechniken optimiert. Zwar wurden dabei neue Bereiche geschaffen, die Abwassersituation jedoch nicht dem Stand der Technik angepasst. Die Abwasserreinigungsanlagen waren veraltet und genügten nicht mehr den gesetzlichen Anforderungen und Ansprüchen an ein modernes Autohaus.

Problemlösung:

Nach der Optimierung der Betriebsabläufe in den einzelnen Wasch- und Pflegebereichen wird das Abwasser aus der Werkstatt, von der LKW-Waschhalle und dem Freiwaschplatz nun über eine neue leistungsfähige Abscheideranlage der Klasse I und II mit integriertem Schlammfang und Vorschlammfang in die Kanalisation eingeleitet. Das Abwasser aus der Portalwaschanlage wird über die bauaufsichtlich zugelassene Waschwasser Recyclinganlage NEUTRAclear behandelt und steht als Brauchwasser wieder für die Fahrzeugwäsche zur Verfügung. Die Anschaffungskosten sind schnell amortisiert, da bei der biologisch arbeitenden Anlage außer Strom keine weiteren Folgekosten anfallen. Auch der Wartungsaufwand für die Anlagentechnik ist minimal

Projektdaten:

Bauherr: Autohaus Südstern-

Bölle AG & Co. KG, Donaueschingen

Planung: Plantech GmbH, March

Lieferung Mall GmbH Fertigstellung:: Herbst 2005

Anlagenkomponenten:

- Kreislaufwasserbehandlungsanlage NEUTRAclear C 2000 mit entsprechender Beckentechnik
- Abscheideranlage NEUTRAmax Klasse I und II mit integriertem Schlammfang und Vorschlammfang NEUTRAcon

Vorteile auf einen Blick:

- Anlagenteile mit Zulassung
- Kurze Bauzeit, ein Ansprechpartner
- Kein Platzbedarf für die Aufbereitungsanlage durch unterirdische Bauweise
- Die Kombination der verschiedenen Reinigungsstufen in der NEUTRAclear-Behandlungsanlage, wie:
 - aerobe Biologie,
 - Filtration,
 - Absorption und
 - Flotation,

gewährleistet eine hervorragende Betriebswassergualität.

Anlagenbetreuung durch den Hersteller



Mall GmbH

Hüfinger Str. 39-45 78166 Donaueschingen Telefon: +49 771 8005-0 Telefax: +49 771 8005-100

info@mall.info www.mall.info



Abscheidetechnik